

Proyecto: PLANTA ELABORADORA DE SNACK A BASE DE ARROZ INFLADO, ARANDANOS DESDHRATADOS Y NUECES PECAN.

Autores: Cueva, Romina.

Clasificación: Alimentos farináceos – cereales, harinas y derivados.

Resumen

En este proyecto se ha diseñado una Planta Industrial destinada a la elaboración de un nuevo producto snack con propiedades nutricionales a base de arroz inflado, con agregado de arándanos deshidratados y nueces de pecan, para consumo diario, enriquecido en nutrientes.

El producto se comercializa en envases laminados de película de polipropileno biorientado BOPP/BOPP metalizado, en presentación de 100 g, y 50 g. con marca Flumina.

La capacidad de producción de la Planta es de 720 toneladas en el primer año productivo, lo que equivale a 2400 kg diarios, de los cuales se producen 19200 paquetes de 50 g, y 11400 paquetes de 100 g, es decir 30600 paquetes diarios. Se proyecta para el 2021 una capacidad operacional máxima de 1500 toneladas, lo que corresponde a un 5,5% del Mercado de Snacks.

El proyecto abarca desde recepción de materia prima hasta la expedición del producto. La Planta Industrial se emplaza en el Concordia, en el Parque Industrial, en un predio de 2 hectáreas.

El análisis del impacto que producirá el desarrollo de la actividad estimó un consumo aproximado de 0,4 litros de agua y 0,12 KW por paquete producido. Se ha estudiado la viabilidad técnica, desarrollando el proyecto con criterios de sostenibilidad sobre las tecnologías adoptadas.

Respecto a viabilidad económica, se verifica que el volumen de producción estimado genera utilidades, resultando el proyecto viable por obtener a 10 años un VAN positivo de 20.451.835,47 USD sobre una inversión inicial de 2.975.416 USD, con una TIRE de 92%.

Palabras claves: snack, enriquecido en nutrientes, Parque Industrial, Concordia.

Project: SNACK PROCESSING PLANT BASED ON PUFFED RICE, DEHYDRATED CRANBERRIES PECAN NUTS.

Abstract

This project deploys an industrial plant design for the production of an innovative puffed-rice based snack product. The aforementioned snack, intended for daily consumption, is nutrient enriched as it includes the addition of dehydrated blueberries and pecan nuts which provide it with nutritional properties.

The product is marketed in 100 and 50 g metallized biaxially oriented polypropylene (BOPP) lamination film containers, branded Flumina. The plant production capacity is 720 tons during the first production year; that is, 2400 kg per day meaning 19200 50g packages and 11400 100 g packages. Thus, 30600 packages are produced daily. A 1500 ton maximum operational capacity is projected for 2021, which corresponds to 5.5% of the snack market.

The project includes all stages from reception of raw material to product shipment.

This plant is located on a 2 hectare plot in the Industrial Park in Concordia. The analysis of the impact that the activity will cause estimated an approximate consumption of 0.4 liters water and 0.12 KW per package produced.

Technical feasibility of the project development with sustainability criteria on technologies adopted has also been examined.

As for economic feasibility, profitability rendered by the estimated production was verified due to the fact that a positive NPV of 20.451.835,47 USD will be obtained over 10 years on an initial 2.975.416 USD investment with a 92% IRR.

Keywords: snack, nutritional properties, Industrial Park, Concordia.

Diagrama de flujo del proceso

