

Proyecto: PLANTA ELABORADORA DE CEBADA MALTEADA Y MALTA BEBIBLE.

Autores: Castagno, Elvio Esteban – Piana, Osmar Nicolás.

Clasificación: Alimentos farináceos, cereales, harinas y derivados.

Resumen

Al través del proyecto que se presentara a continuación, se efectuó los estudios de factibilidad en cuanto a la instalación de una planta industrial elaboradora de cebada malteada y malta bebible. Factores determinantes que influyeron de forma directa en la elección de dichos productos fueron: demanda de cebada malteada, materia prima fundamental en la elaboración de cerveza artesanal, producción que en la actualidad sobre nuestra región se está acrecentando de forma acelerada, de modo tal que los productores de cerveza artesanal junto con los homebrewer deben adquirir este producto a compañías ubicadas a grandes distancias viéndose afectadas a la hora de realizar compras para la producción a pequeñas escalas ya que les acarrea costos extra de fletes.

Nuestro proyecto apuntara a eliminar estos inconvenientes a los productores de baja escala, los cuales por lo general se presentan al mercado como pequeñas y medianas empresas y así afianzar el crecimiento de la economía regional. También nos inclinamos en la elaboración de malta bebible, producto que genera un gran aporte de carbohidratos, minerales y proteínas volviéndolo recomendable para mujeres en periodo de lactancia, niños en edad escolar y deportistas, los cuales podrán incluirlo en su dieta diaria en forma de refresco. La cebada malteada representa la materia prima fundamental, producto con el que ya contamos debido a que es de elaboración propia, junto con otra razón fundamental, el hecho que nos encontramos trabajando mancomunadamente y en forma paralela con otro proyecto de elaboración de cerveza artesanal, de modo que nos veremos beneficiados en el contexto ya que podremos generar ventas de materia prima a dicha planta elaboradora de cerveza artesanal, además contando con el beneficio del arrendamiento de equipos y mano de obra para la producción, evitando una gran inversión en equipamiento y capacitación del personal.

Para ubicar la planta se realizó un estudio de factores relevantes por método de ponderación, que resulto conveniente ubicarla en un inmueble alquilado por el proyecto de cerveza artesanal perteneciente a Agostini y Candia. En este inmueble se deben realizar

las obras civiles para montar la planta de cebada malteada, junto con la adquisición de equipamiento para el funcionamiento de la misma.

La planta cuenta con tratamiento de efluentes para lograr cumplir con la reglamentación y cuidar el medio ambiente, estos serán vertidos al arroyo Yuqueri Chico. Se realizó un estudio de análisis de costos obteniéndose a través de él la inversión inicial y la rentabilidad económica que se logra, además, permite definir el periodo de recupero del capital invertido por los socios. Para determinar estos caracteres es indispensable poner atención sobre los factores económicos obtenidos como $TIR= 34,15\%$ y $VAN=\$1.512.406,2$ por lo que se concluye que es un proyecto rentable en las condiciones estudiadas.

Palabras claves: cebada malteada, malta bebible, crecimiento regional, Concordia.

Project: STARTING UP A DRINKABLE MALT AND MALTED BARLEY MANUFACTURING PLANT TO BE USED MICROBREWERY SUPPLY.

Abstract

Feasibility studies were carried out for starting up a drinkable malt and malted barley manufacturing plant. Craft beer production has grown significantly in this region. Therefore, there is a high demand of malted barley, which is the essential raw material. Homebrewers are forced to purchase it from distant plants. Thus, shipping costs increase.

The objective of this study is to collaborate with small and medium-sized enterprises so as to avoid this problem and boost regional economy. Drinkable malt adds carbohydrates, minerals and proteins to breastfeeding women, school children and sportsmen daily diet. Malted barley production will provide the required raw material. In addition, leasing equipment and recruiting personnel from a nearby craft beer plant will reduce equipment investment and staff training.

Simultaneously, our plant will supply them with malted barley. The weighting method was used to determine the plant location. The premises need re-modelling to set up the plant. Specific equipment should be bought to produce malted barley. Effluents will be dumped into the Yuquerí Chico by environmentally - friendly wastewater treatment equipment in order to comply with regulations. The cost analysis was carried out to determine initial investment, profitability and return of investment. The IRR (34,15%) and NPV (\$1.525.725,8) indicated the project profitability.

Keywords: malted barley, drinkable malt, regional growth, Concordia.

Diagrama de flujo del proceso

Cebada malteada



Malta bebible

